

BA100E con Motor Diésel

Bomba multifuncional de aguas turbias
Máx. 285 m³/hora, Máx. 41 mca



Especificaciones de la bomba:

Modelo	BA100E D265
Capacidad máxima	285 m ³ /hora (1255 US GPM)
Presión máxima	41 mca (135 ft. / 59 PSI)
Paso de suciedad	80 mm (3,15")
Modelo de ventilador	Impulsor semiabierto
Sistema de vacío	BBA MP50
Motor	Hatz 3H50TIC
Nivel de emisión	Tier 4 final
Cubierta	M10-23X
Piezas de conexión	de 4" o 6"
Nivel de ruido	64 dB(A) a 10 m (33 ft.)
Peso (vacía)	1575 kg (3520 lbs.)

CARACTERÍSTICAS

Bombas BA autoaspirantes en seco

Las bombas de la serie BA se han diseñado pensando en la fiabilidad, resistencia y eficacia. Gracias a su sistema de vacío totalmente automático, las bombas aspiran rápidamente, incluso sin líquidos. Gracias a su sólida construcción, tanto de la bomba como de la cubierta, las bombas de la serie BA son ideales para su uso en la construcción y el mercado de alquiler.

Rendimiento de primera clase

La serie BA se utiliza en las aplicaciones más exigentes. Gracias a la alta capacidad de las bombas y a los avanzados motores diésel, se consigue el máximo rendimiento con unos costos mínimos. Y esto encaja a la perfección con nuestra filosofía "lowest cost of ownership".

Sostenibilidad

- El alto rendimiento de las bombas minimiza el consumo energético
- Cubiertas térmicas de base de zinc anticorrosivo
- Paneles de puerta de plástico anticorrosivo
- Sistema de aspiración sin fuga de aceite
- Depósito de combustible de plástico sostenible en tanque hermético inferior

Paquete completo diseñado y construido por BBA

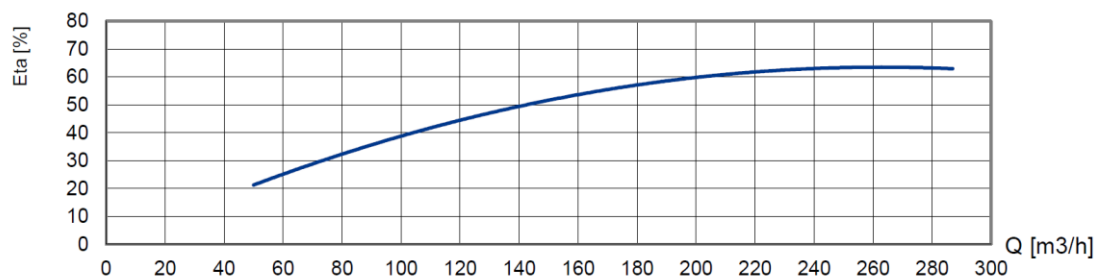
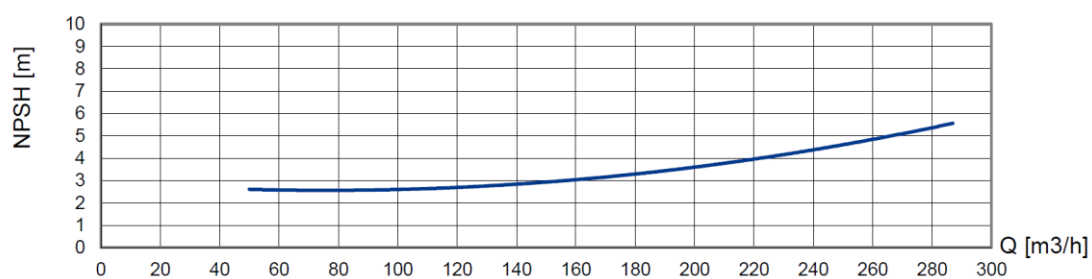
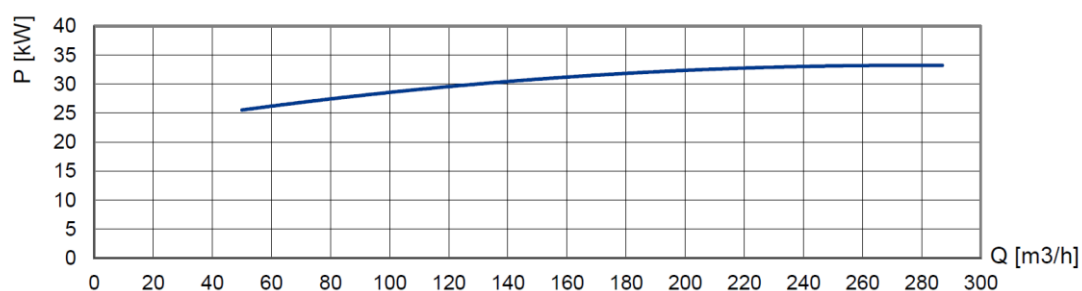
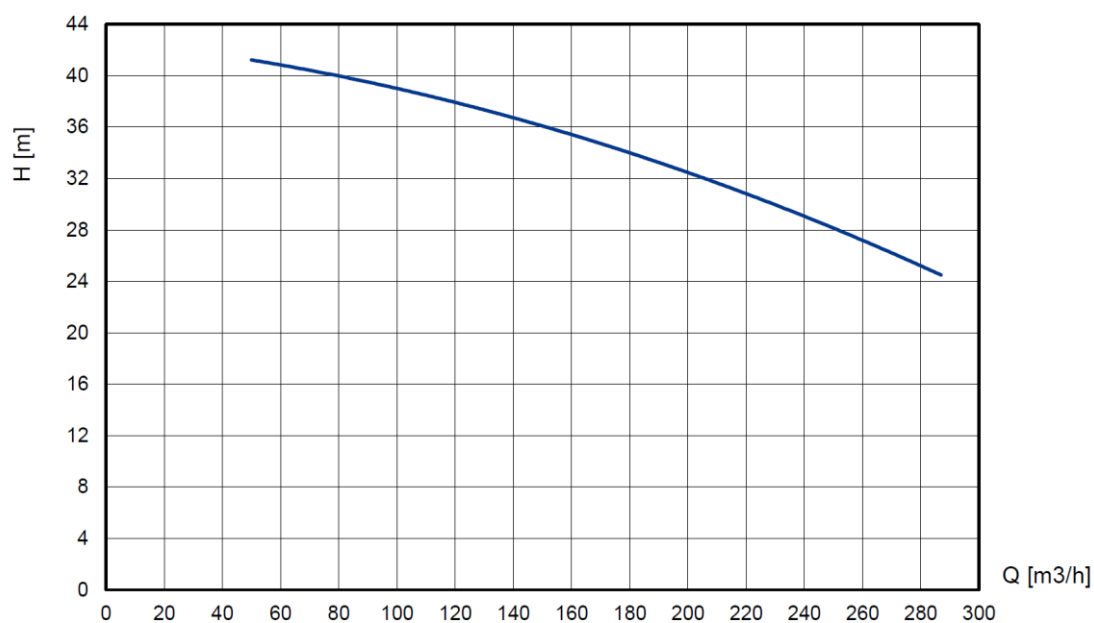
- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 60 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

Postventa y asistencia de producto

- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

CURVAS CARACTERÍSTICAS (2100 revoluciones por minuto).

Servicio continuo de acuerdo con ISO 9906



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR

Bomba BA autoaspirante en seco

Modelo de bomba	BA100E D265
Capacidad máxima	285 m ³ /hora (1255 US GPM)
Presión máxima	41 mca (135 feet / 59 PSI)
Modelo de ventilador	Impulsor semiabierto
Paso de suciedad	80 mm (3,15")
Carcasa de la bomba	Hierro fundido GG20
Ventilador	Aleación de cromo y molibdeno 42CrM04
Placa de desgaste	Aleación de cromo y molibdeno 42CrM04
Eje de la bomba	C45
Sello del eje	Sello mecánico
Superficies de rodadura	Tung/Sic
Gomas de las juntas	Viton



Sistema de vacío BBA

Modelo	MP50
Capacidad de aire	50 m ³ /hora (30 CFM)
Vacío máx.	8,5 m (29 inHg)
Transmisión	Correa dentada
Tanque de flotación	Aluminio
Válvula de retención	Hierro fundido GG25
Disco de válvula de retención	Buna-N



Motor diésel

Marca	Hatz
Modelo	3H50TIC
Potencia del motor	43.7 kW (59 Hp)
Revoluciones por minuto	1300 – 2100 rpm
Consumo de combustible	225 g/kWh
Capacidad del cilindro	1,464 cm ³
Número de cilindros	3
Sistema de tratamiento	EGR, DOC
Requisitos de emisión	Tier 4 final

Panel de control LC30 BBA

- Sistema automático de arranque/parada
- Incluye dos interruptores de flotación (cable de 10 m)
- Interruptor de llave Manual-0-Automático
- Función de INCREMENTO/DISMINUCIÓN
- Control de rpm con botones pulsadores
- Luces de advertencia
- Monitor LCD de 4.3 pulgadas

El monitor LCD muestra datos adicionales del motor, p. ej., velocidad real del motor, horas de servicio, voltaje de la batería, consumo de combustible y fallas en texto claro (soporte en 10 idiomas)



Sistema de combustible

- Depósito de combustible de plástico 300 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 100 mm
- Regulación electrónico del combustible

Sistemas y seguros eléctricos

- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite

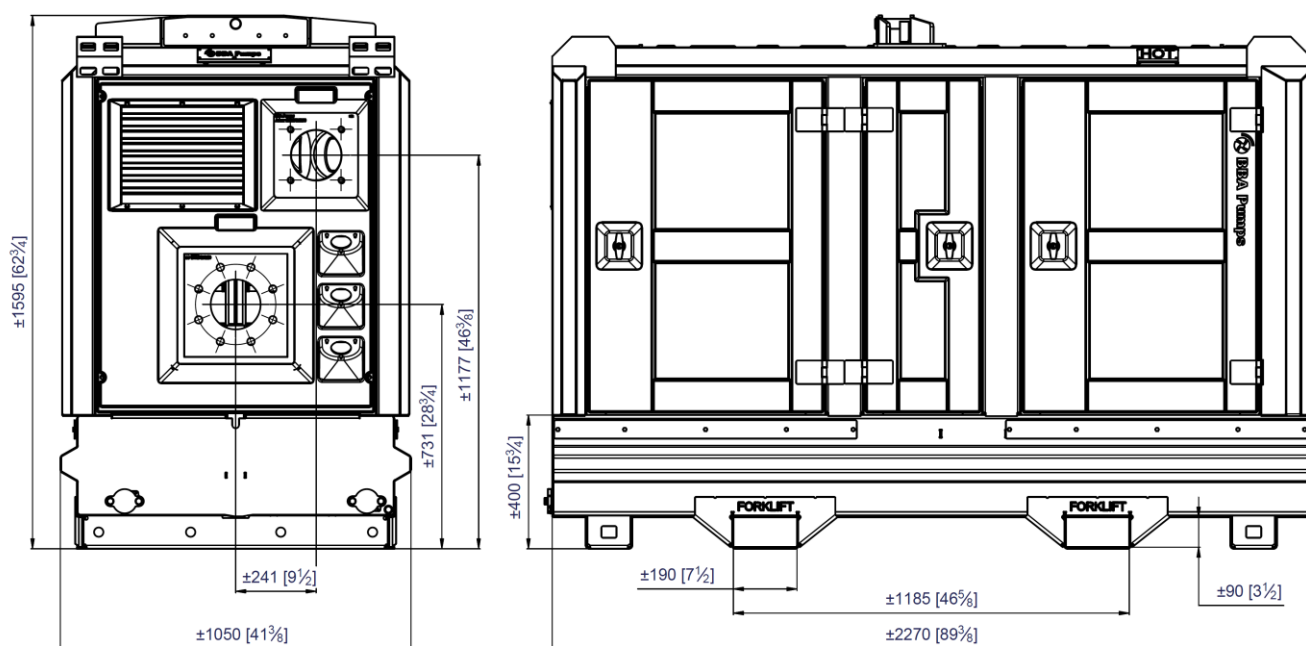
CUBIERTA M10-23X

Cubierta de amortiguación del ruido BBA

Modelo	M10-23X
Medidas La x An x Al.....	2270 x 1050 x 1595 mm
Medidas La x An x Al.....	89.4 x 41.3 x 62.8 inches
Bastidor base.....	Recubierto de zinc al fuego
Panel de tejado.....	Plástico panel
Puertas	5 puertas de plástico con cierre
Depósito de combustible	Depósito de plástico 300 litros netos
Tiempo de funcionamiento del depósito de combustible..	30 horas (con 2100 rpm. BEP)
Tapón del depósito de combustible.....	100 mm (4")
Barra de elevación.....	Cuenta con cáncamo de elevación
Tubos para carretilla elevadora.....	Cuenta con 2 tubos para carretilla elevadora
Apilable	La cubierta es apilable
Piezas de conexión	Consulte la página «artículos opcionales»
Sistema de escape	Totalmente integrado en la cubierta

Sistema BBA E-lift®

La cubierta M10-23X cuenta con el sistema BBA E-lift®. Al quitar el panel del techo, se pueden retirar, sin problemas y totalmente, la bomba y el motor diésel. Así se pueden realizar fácilmente las tareas preventivas de mantenimiento de ambos. Además, la cubierta no cuenta (apenas) con material de aislamiento, por lo que es posible limpiar sencillamente con un pulverizador de alta presión.



Las medidas reales (en mm-inch) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.



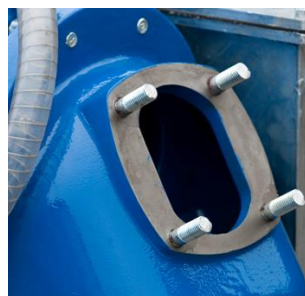
Impulsor semiabierto
Aleación de cromo y molibdeno (42CrMo04) resistente a la corrosión y a la abrasión.



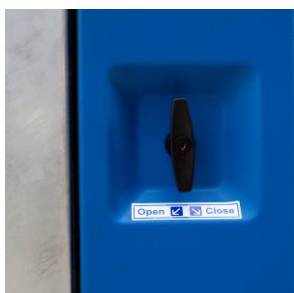
Depósito de carburante
Depósito de carburante totalmente delimitado, anticorrosivo, con capacidad de 300 litros, de polietileno de alta densidad. Se encuentra en la base de la cubierta.



Inspección sencilla
El cristal de nivel de aceite, los puntos de vaciado y los tapones de llenado son fácilmente accesibles.



Grandes tapas de inspección
Fácil acceso a la cámara de flotación, el ventilador y la válvula de retención.




Seguridad
Candados en T sostenibles y con cierre que ofrecen el agarre perfecto.




Garantía BBA de 4 años
Garantía BBA en años u horas de funcionamiento, lo primero que ocurra. Para más información, consulte el manual de garantía de BBA.

ARTÍCULOS OPCIONALES

Conexiones a presión

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
5080874	30° male (ball)	4	100	System C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Conexiones de aspiración

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
5080891	30° male (ball)	4	100	System C	
5080885	30° female (cup)	4	100	System B	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Recommended suction pipe diameter (maximum velocity = 4 m/sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13
324	1427	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2061	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98