BA100K con Motor Diésel

Bomba multifuncional de aguas turbias
Max. 750 US GPM, Max. 56 ft. / 24 PSI

Especificaciones de la bomba:

Modelo.....BA100K D193
Capacidad máxima.....750 US gpm (170 m^3/hora)
Presión máxima.....56 ft. (17 mca)
Paso de suciedad.....3.23" (82 mm)
Modelo de ventilador .....Ventilador de canal
Sistema de vacío.....BBA MP50
Motor.....Hatz 1D90E DriveOn®
Nivel de emisión .....Tier 4 final
Cubierta.....M10-18
Piezas de conexión .....de 4" o 6"
Nivel de ruido L_{PA} .....50 dB(A) a 33 ft.
Peso (vacía) .....3223 lbs. (1465 kg)

CARACTERÍSTICAS

Bombas BA autoaspirantes en seco
Las bombas de la serie BA se han diseñado pensando en la fiabilidad, resistencia y eficacia. Gracias a su sistema de vacío totalmente automático, las bombas aspiran rápidamente, incluso sin líquidos. Gracias a su sólida construcción, tanto de la bomba como de la cubierta, las bombas de la serie BA son ideales para su uso en la construcción y el mercado de alquiler.

Rendimiento de primera clase
La serie BA se utiliza en las aplicaciones más exigentes. Gracias a la alta capacidad de las bombas y a los avanzados motores diésel, se consigue el máximo rendimiento con unos costos mínimos. Y esto encaja a la perfección con nuestra filosofía “lowest cost of ownership”.

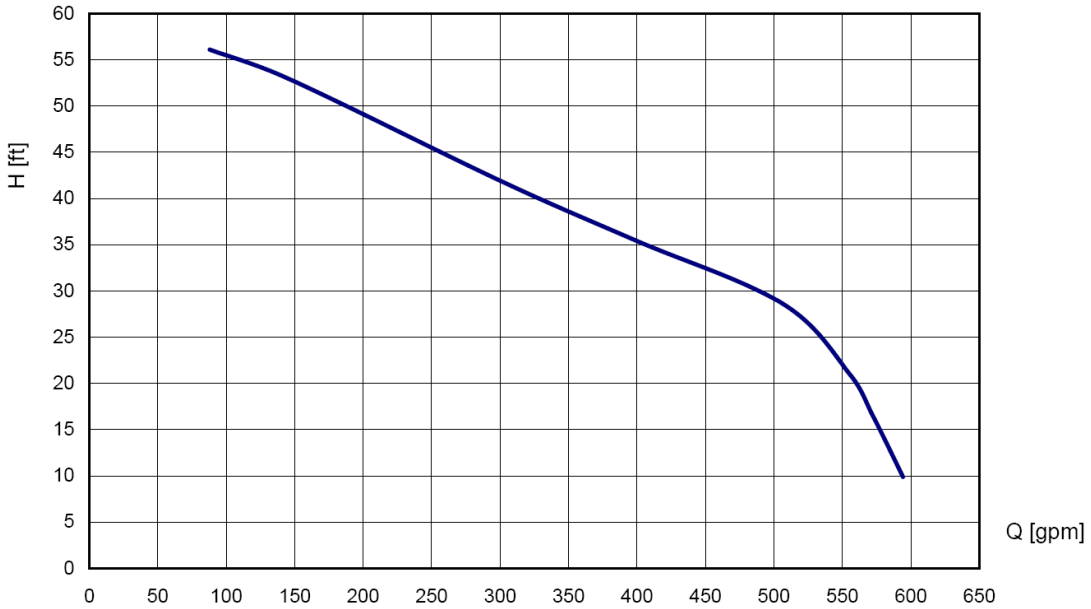
Sostenibilidad
- El alto rendimiento de las bombas minimiza el consumo energético
- Cubiertas térmicas de base de zinc anticorrosivo
- Paneles de puerta de plástico anticorrosivo
- Sistema de aspiración sin fuga de aceite
- Depósito de combustible de plástico sostenible en tanque hermético inferior

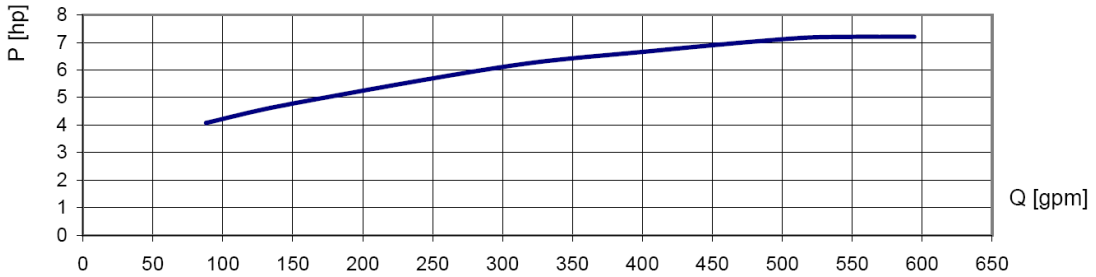
Paquete completo diseñado y construido por BBA
- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 60 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

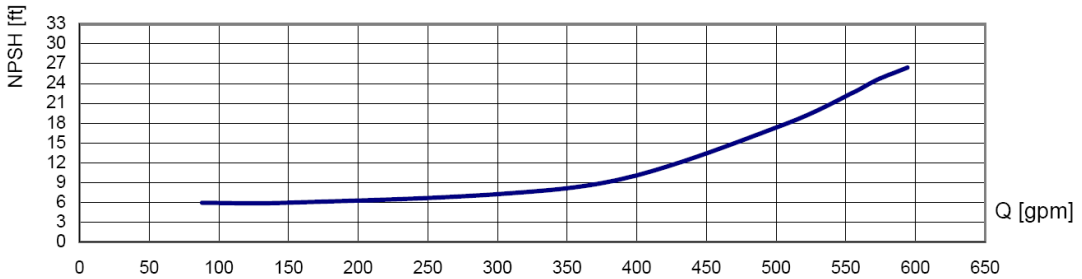
Postventa y asistencia de producto
- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

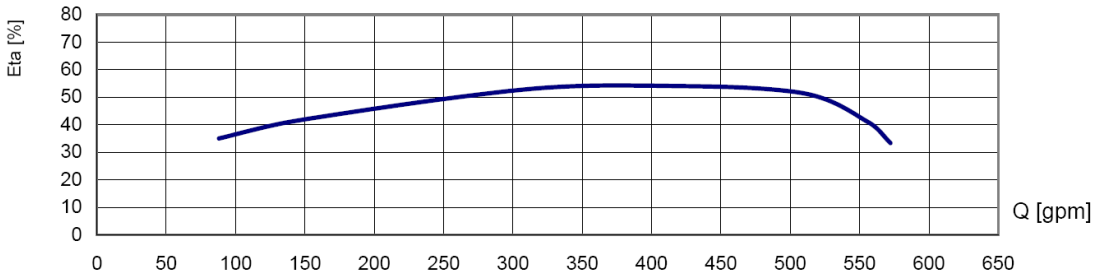
Curvas de la bomba a 1500 RPM (revoluciones por minuto)

(medido con **piezas de conexión de 4"**)









ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR

Bomba BA autoaspirante en seco

Modelo de bomba.....BA100K D193
Capacidad máxima.....170 m³/hora (piezas de conexión de 6")
Capacidad máxima.....135 m³/hora (piezas de conexión de 4")
Presión máxima.....56 feet / 24 PSI (17 mca)
Modelo de ventilador .....Ventilador de canal
Paso de suciedad .....3.23 inch (82 mm)
Cubierta de la bomba .....Hierro fundido GG25
Ventilador.....Hierro fundido nodular GGG40
Eje de la bomba.....42CrMo4
Sello del eje .....Sello mecánico
Superficies de rodadura .....Tungsteno/Silicio
Gomas de las juntas.....Viton

Sistema de vacío BBA

Modelo MP50
Capacidad de aire .....30 CFM (50 m³/hora)
Vacío máx.....29 inHg (8,5 m)
Transmisión .....Correa dentada
Tanque de flotación .....Aluminio
Válvula de retención .....Hierro fundido GG25

Motor diésel

Marca.....Hatz
Modelo .....Arranque eléctrico 1D90E
Potencia del motor (IFCN)...5,7 kW (7.7 Hp)
Revoluciones por minuto .....1500 rpm
Características.....DriveOn®
Intervalo para cambio de
Aceite.....1500 horas de funcionamiento
Consumo de combustible ....235 g/kWh (con máxima carga)
Capacidad del cilindro .....0,722 l
Número de cilindros.....1
Requisitos de emisión .....EPA Tier 4 final

Panel de control BBA

- Sistema automático de arranque/parada
- Incluye dos interruptores de flotación (cable de 10 m)
- Conexión para transductor
- Interruptor de llave y pulsadores
- Pantalla para datos del motor
- Luz de advertencia

Sistema de combustible

- Depósito de combustible de plástico 220 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 60 mm
- Motor regulado electrónicamente

Sistemas y seguros eléctricos

- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite

PUMPS FROM HOLLAND

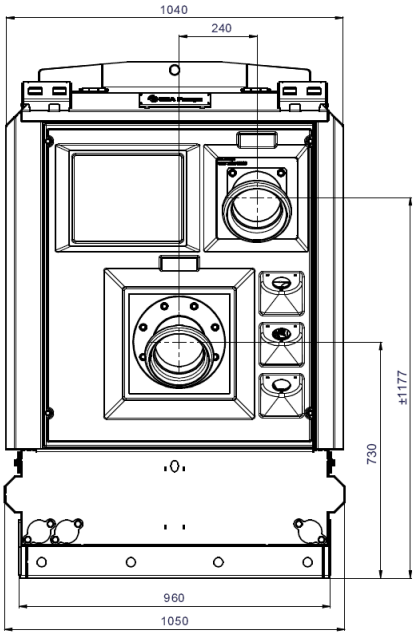
CUBIERTA M10-18

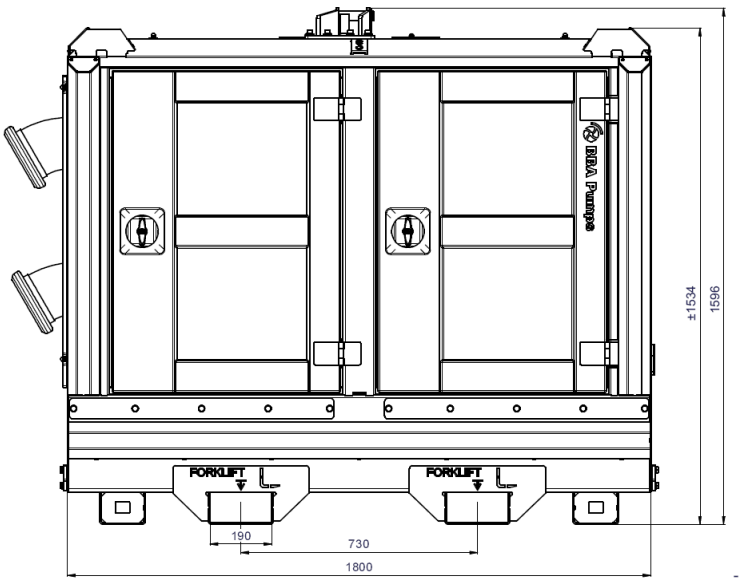
Cubierta de amortiguación del ruido BBA

Modelo M10-18
Medidas La x An x Al ..... 71 x 41.3 x 63 inch (1800 x 1050 x 1596 mm)
Bastidor base ..... Recubierto de zinc al fuego
Paneles de tejado ..... Articulados, de acero recubierto de zinc al fuego
Puertas ..... 4 puertas de plástico con cierre
Depósito de combustible ..... Depósito de plástico 58 US Gallon (220 litros) netos
Tiempo de funcionamiento
del depósito de combustible..150 horas (con 1500 rpm. BEP)
Tapón del depósito de
combustible..... 2.5 inch (60 mm)
Barra de elevación..... Cuenta con cáncamo de elevación
Tubos para carretilla
elevadora..... Cuenta con 2 tubos para carretilla elevadora
Apilable ..... La cubierta es apilable
Piezas de conexión ..... Consulte la página «artículos opcionales»
Sistema de escape + DOC .. Totalmente integrado en la cubierta
Nivel de ruido (L_{WA}) ..... 79 dB(A) ISO 3744:2010
Otros ..... Cuenta con un separador de agua y aceite

Sistema BBA E-lift©

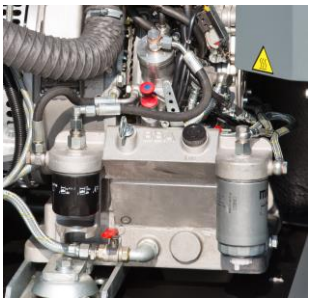
La cubierta M10-18 cuenta con el sistema BBA E-lift©. Al quitar el panel del techo, se pueden retirar, sin problemas y totalmente, la bomba y el motor diésel. Así se pueden realizar fácilmente las tareas preventivas de mantenimiento de ambos. Además, la cubierta no cuenta (apenas) con material de aislamiento, por lo que es posible limpiar sencillamente con un pulverizador de alta presión.





Las medidas reales (en mm) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.

Ventilador de canal
GGG40 Paso de suciedad nodular de hierro fundido de 3.23" (82 mm).



Hatz DriveOn®
- Gran depósito de aceite
- Intervalo de servicio 1500 h
- Ahorro de un 25% en aceite
- Diseño ergonómico

Inspección sencilla
El cristal de nivel de aceite, los puntos de vaciado y los tapones de llenado son fácilmente accesibles.

Grandes tapas de inspección
Fácil acceso a la cámara de flotación, el ventilador y la válvula de retención.

Seguridad
Candados en T sostenibles y con cierre que ofrecen el agarre perfecto.

Garantía BBA de 4 años
Garantía BBA en años u horas de funcionamiento, lo primero que ocurra. Para más información, consulte el manual de garantía de BBA.

ARTÍCULOS OPCIONALES

Conexiones a presión

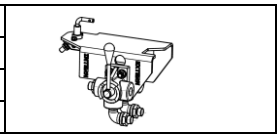
Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection
5080871	30° flange	4	100	ANSI
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B
5080879	30° female (cup)	4	100	System B
5080873	30° flange	6	150	ANSI
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B
5080876	30° female (cup)	6	150	System B

Conexiones de aspiración

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection
5080892	30° flange	4	100	ANSI
5080886	30° male (ball/lever)	4	100	System B
5080885	30° female (cup)	4	150	System B
5080884	30° flange	6	150	ANSI
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B
5080889	30° female (cup)	6	150	System B

Kit M10-23

1707214200	**US Kit**
	- External fuel tank connections
	- Battery isolator switch
	- BBA mounting bracket



Recommended suction pipe ID vs flow rates by pipe dimension (maximum velocity = 4 m/sec)

m^3/h	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200
72	**317**	20	2.55	1.63	1.13	0.64
90	**396.3**	25	3.18	2.04	1.41	0.80
108	**475.5**	30	3.82	2.44	1.70	0.95
144	**634**	40	5.09	3.26	2.26	1.27
180	**792.5**	50	6.37	4.07	2.83	1.59
216	**951**	60	7.64	4.89	3.40	1.91