



Spécifications pompe:

Type.....	BA180KS D315
Débit max.	580 m ³ /h (2550 US gpm)
Hauteur max.	41 m. (135 ft. / 58 PSI)
Raccords	DN200 (8")
Granulométrie.....	125 mm (4,92")
Turbine	Roue à canaux hélicoïdale
Système à vide	BBA MP50
Moteur diesel	Hatz 4H50TIC DriveOn®
Émissions	Tier 4 final
Capotage	M10-23X
Niveau sonore	64 dB(A) à 10 m.
Poids (net)	1750 kg (3850 lbs.)

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égout. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

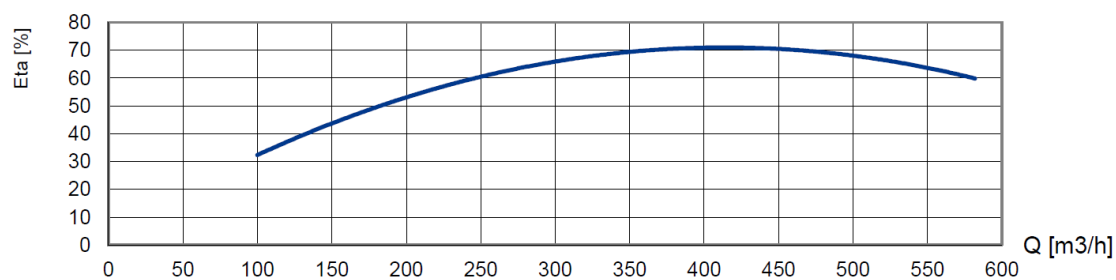
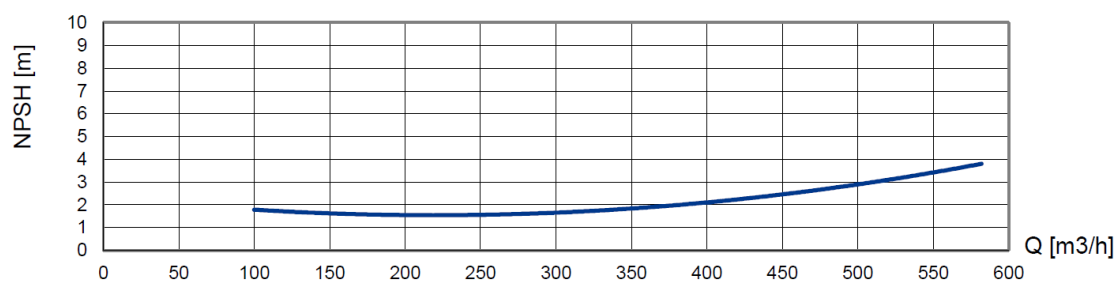
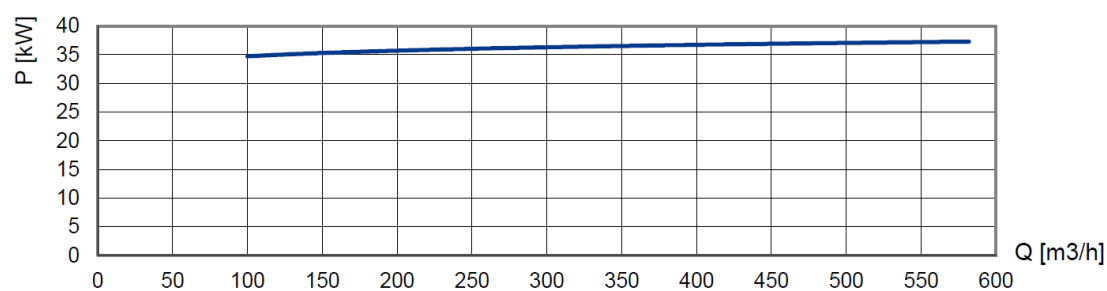
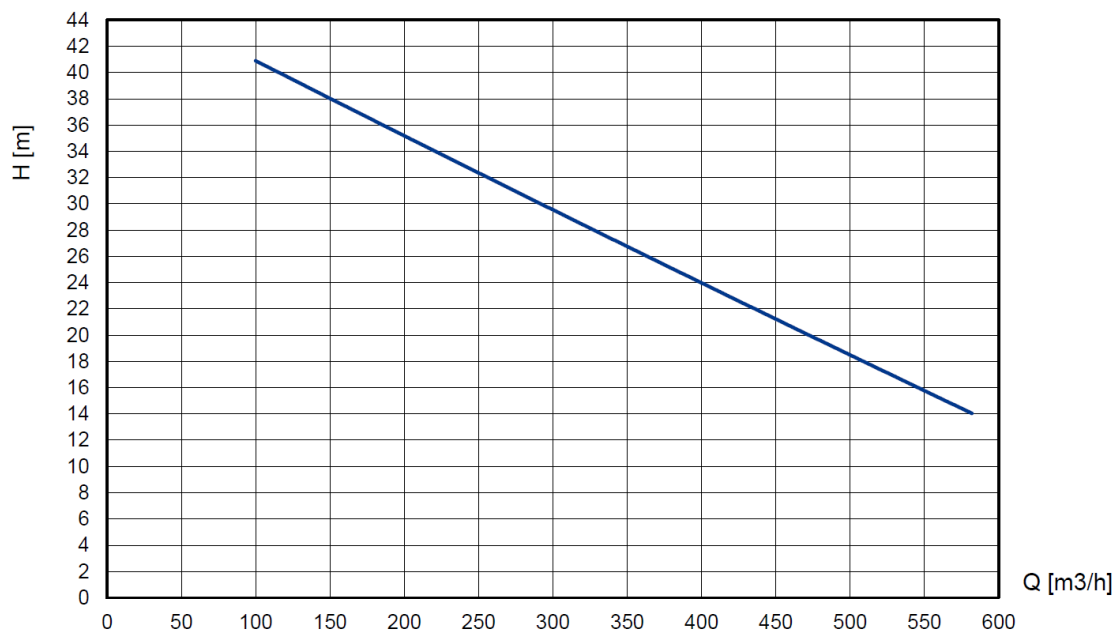
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES (1750 TPM)

Fonctionnement continu selon ISO 9906



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA180KS D315
Débit max.....	580 m³/h (2550 US gpm)
Hauteur max.	41 m. (135 ft. / 58 PSI)
Turbine.....	Roue à canaux hélicoïdale
Granulométrie.....	125 mm (4,92")
Corps de pompe	Fonte GG20
Roue avec fentes de coupe	Chrome Molybdène 42CrM04
Pièce aspiration	Chrome Molybdène 42CrM04
Plaque avec fentes de coupe..	Fonte GG25
Arbre	42CrV6
Garniture.....	Mécanique
Garniture surfaces	Tung/Sic
Joint	Viton



BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP50 pompe à vide
Capacité d'air.....	50 m³/h
Vide max.	8.5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur.....	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N



Moteur diesel

Marque moteur	Hatz
Type moteur.....	4H50TIC DriveOn®
Intervalle changement d'huile..	1500 heures de fonctionnement
Puissance Volant.....	55.4 kW (75 cv)
Vitesse moteur	1300 – 1750 TPM
Consommation fuel.....	220 g/kWh
Cylindrée.....	1,952 cm³
Cylinders.....	4
Traitement secondaire.....	EGR, DOC
Émissions	Tier 4 final

Tableau de bord BBA LC40

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. câble
- Commutateur
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair



Alimentation carburant

- Réservoir diesel 300 L. net en PE
- Bouchon reservoir diesel Ø 100 mm
- Système d' injection électronique

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

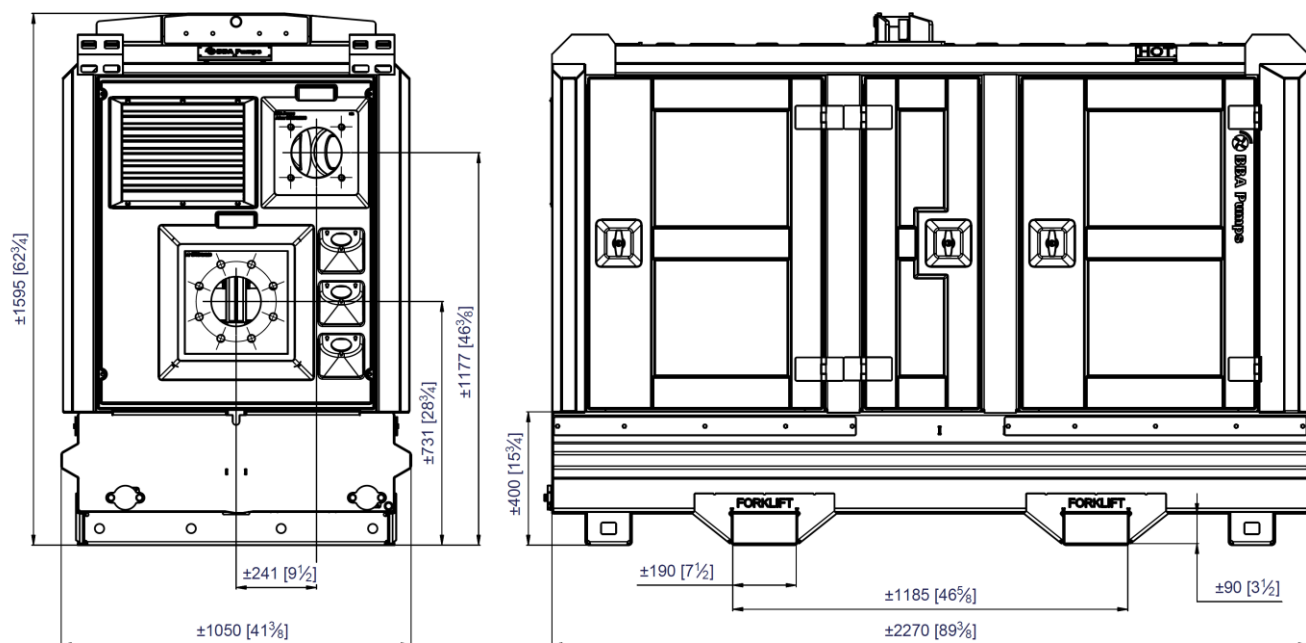
CAPOTAGE M10-23X

BBA capotage insonorisé

Type.....	M10-23X
Dimensions L x W x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Dimensions L x W x H	89.4 x 41.3 x 62.8 inch
Chassis	Galvanisé à chaud
Portes	6 portes d'accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	28-30 heures (à 1750 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm.
Fourreaux de fourches d'élévateur.....	2 fourreaux
Elingage.....	Equippé avec crochet de levage
Gerbage.....	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d'échappement	Entièrement intégré au capotage
Bac de rétention	Equippé avec séparateur huile-eau
Bac de documentation.....	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie

Système BBA E-lift®

Le capotage M10-23X est équipé d'un système BBA E-lift®. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.



Roue à canaux hélicoïdale

Cette roue à canaux hélicoïdale fermée spécialement conçue est un véritable guerrier des déchets. Même à vitesse plus élevée, ou en pompant des bulles d'air, la pompe fonctionne sans vibrations. Le meilleur choix pour vos projets de 'by-pass' d'eaux d'égout.



Trappes de visite

Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.



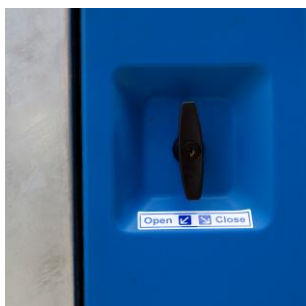
Contrôle facile

Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.



Réservoir de carburant

En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.



Sécurité

Verouillage T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.




Garantie limitée de 4 ans


La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange	
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange	
5080813	30° female (cup)	8	200	System B	
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	

Raccords aspiration

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange	
3611467	0° female (cup)	8	200	System B	
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Tubes aspiration recommandés (vitesse maximale = 4 m / sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
324	1426	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2060	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	2337	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
576	2536	160	20.37	13.04	9.05	5.09	3.26	2.26
612	2694	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41