



Spécifications pompe:

Type.....	BA300E D328
Débit max.	1280 m ³ /h
Hauteur max.	21 m.
Granulométrie.....	120 x 105 mm
Turbine	Semi-ouverte
Système à vide	BBA MP100
Moteur diesel	Perkins 904J-E36TA
Émissions	Tier 4 final - Stage V
Capotage	M12-29
Raccords	DN300 (12")
Niveau sonore	LWa 100, 72 dB(A) à 10 m.
Poids (net)	3600 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

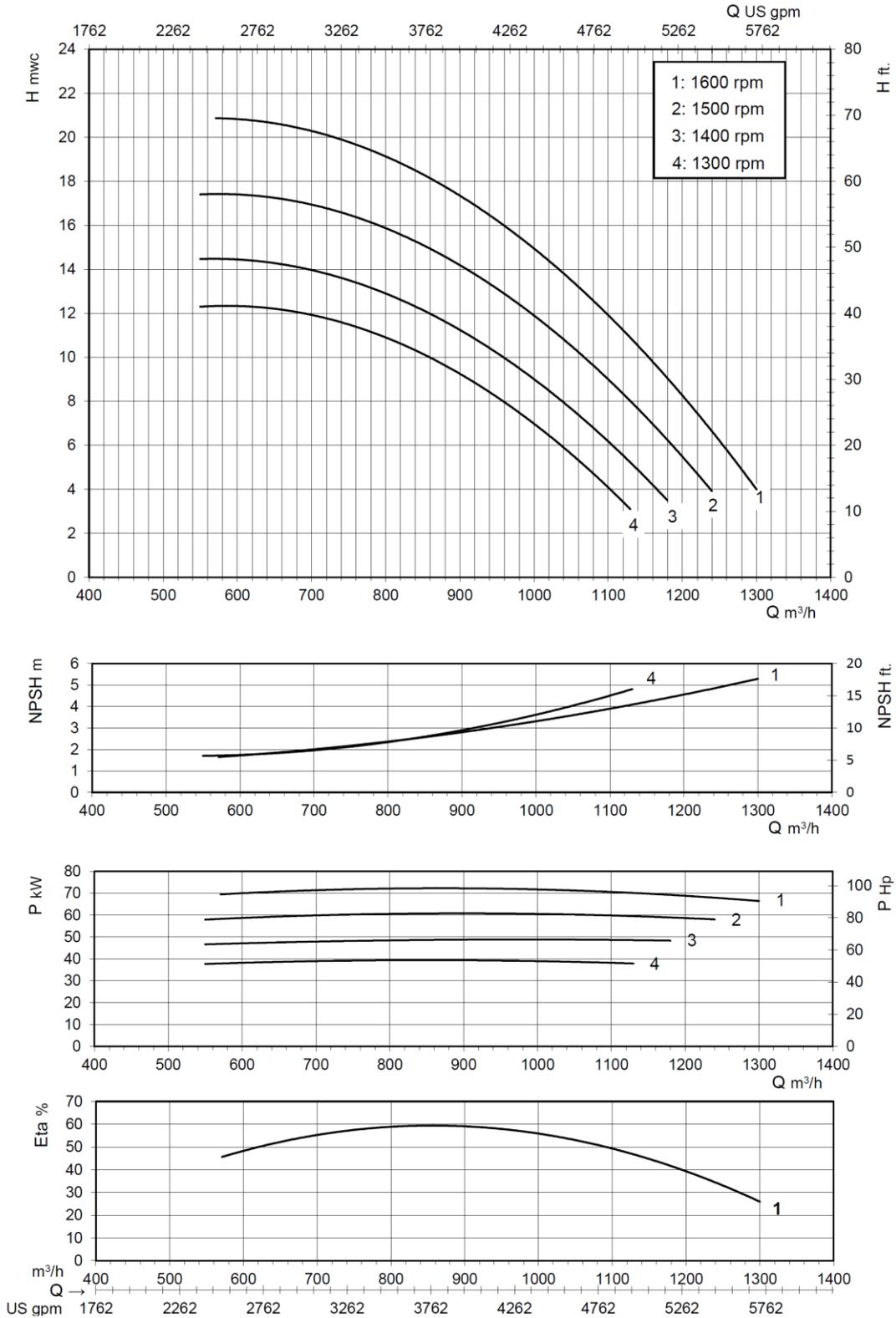
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES

Fonctionnement continu selon ISO 9906

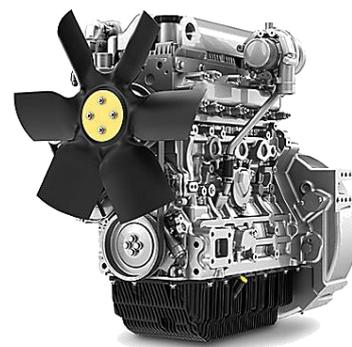


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA300E D328
Débit max.....	1280 m ³ /h
Hauteur max.	21 m.
Turbine type.....	Semi-ouverte
Granulométrie.....	120 x 105 mm
Corps de pompe	Fonte GG20
Turbine.....	Fonte ductile GGG70
Bague d'usure.....	Fonte GG25
Arbre.....	42CrMo4 traité thermiquement
Garniture.....	Mécanique
Garniture surfaces	Tungstène/ Tungstène
Joint.....	Viton


BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP100 pompe à vide
Capacité d'air.....	100 m ³ /h
Vide max.	8,5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur.....	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc.....	Buna-N


Moteur diesel

Marque moteur	Perkins
Type moteur.....	904J-E36TA
Puissance Volant.....	90 kW (122 cv)
Vitesse moteur	1300 – 1600 TPM
Consommation fuel.....	215 g/kWh
Cylindrée.....	3,6 litres
Cylinders.....	4
Traitement secondaire.....	DOC, DPF, SCR
Émissions	Tier 4 final - Stage V

Tableau de bord BBA LC45

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair


Alimentation carburant

- Réservoir diesel en composite 300 L.
- Réservoir FED en composite 38 L.
- Système d' injection électronique

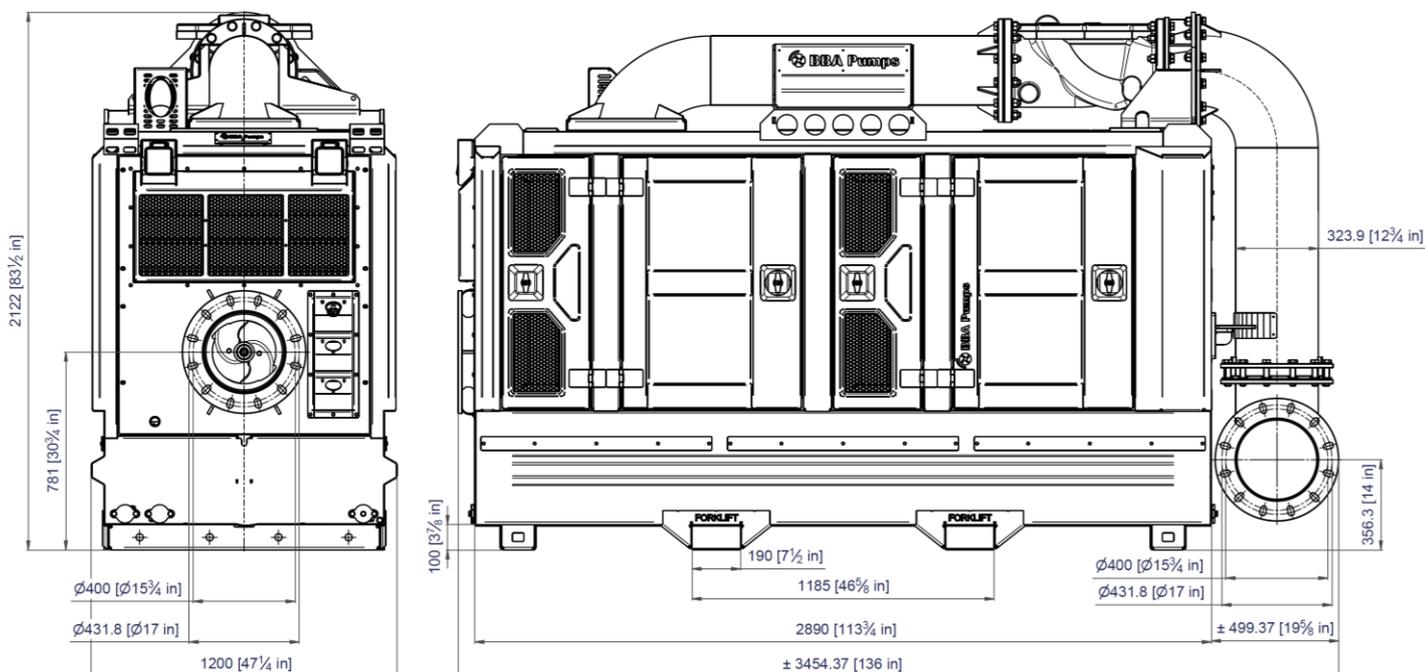
Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

CAPOTAGE M12-29

BBA capotage insonorisé

Type.....	M12-29
Dimensions L x W x H.....	3455 x 1200 x 2125 mm
Raccord refoulement.....	Bride 12" DIN / ANSI avec PCD K400 / K431,8 rotative (12 trous)
Raccord aspiration.....	Bride 12" DIN / ANSI avec PCD K400 / K431,8 (12 trous)
Chassis.....	Galvanisé à chaud
Portes.....	8 portes d'accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel.....	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel.....	15 heures (à 1600 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir.....	100 mm
Supplémentaire.....	Connexion pour réservoir carburant externe
Réservoir FED.....	Composite 38 L. net
Fourreaux de fourches d'élevateur...2 fourreaux	
Elingage.....	Equippé avec crochet de levage
Éclairage.....	Éclairage intérieur et extérieur
Isolation électrique.....	Coupe-batterie
Sécurité.....	Arrêt d'urgence
Post-traitement.....	Entièrement intégré au capotage
Bac de rétention.....	Equippé avec séparateur huile-eau
Bac de documentation.....	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.



Réservoir de carburant

En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.



Lumières LED

Entièrement intégrées au capotage pour opération facile 24/7.



Trappes de visite

Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.



Sécurité

Verrouillage T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.



Garantie limitée de 4 ans

La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.



Instructions manuels

Instructions manuels extensive avec des informations importantes concernant la pompe, l'installation de la pompe et instructions de sécurité. Disponible en plusieurs langues.