

## PT150 con Motor Diésel

Bomba de drenaje wellpoint  
Max. 396 US GPM, Max. 66 ft. / 28 PSI



### Especificaciones de la bomba:

Modelo .....	PT150 D185
Diseño.....	Direct Drive Design®
Capacidad máxima.....	396 US GPM (90 m³/hora)
Presión máxima.....	66 ft. (20 mca)
Altura de succión máx.....	32 ft. (9.6 mca)
Motor.....	Hatz 1D90V DriveOn®
Nivel de emisión .....	Tier 4 final
Consumo de carburante ..	1.4 l/hora máx
Cubierta .....	L10-23
Piezas de conexión .....	4" or 6"
Nivel de ruido.....	Aprox. 48 dB(A) a 33 ft.
Peso (vacía) .....	3597 lbs. (1635 kg)

## CARACTERÍSTICAS

### Bomba PT Wellpoint

La bomba PT Wellpoint se diseñó para aplicaciones de desecado verticales y horizontales. Estas bombas de desplazamiento positivo son totalmente autocebantes y pueden tratar el aire, agua o cualquier combinación de ambos, sin un sistema de cebado por separado. Además, estas bombas pueden estar en funcionamiento constante sin que se dañe o se desgaste demasiado ninguna parte de la unidad.

### Rendimiento de primera clase

El paquete de bomba PT ofrece el coste más bajo de propiedad y supone una solución duradera y de confianza a los retos de las empresas de desecado en todo el mundo. La tecnología ha superado varias pruebas en el campo y ha revolucionado el mercado del desecado vertical y horizontal a nivel mundial, ofreciendo un rendimiento sin precedentes con costes mínimos, mejorando así el retorno de la inversión.

### Principales características de las bombas PT

- Autocebantes, no se necesita un sistema de cebado adicional
- Excelentes capacidades de absorción con cualquier flujo
- Alta eficacia de la bomba
- Pueden funcionar en seco indefinidamente
- Piezas de desgaste económicas y fácil de sustituir
- Tecnología mecánica 100%
- Unidad con vida útil ampliada
- Diseño ergonómico

### Paquete completo diseñado y construido por BBA

- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 60 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

### Postventa y asistencia de producto

- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

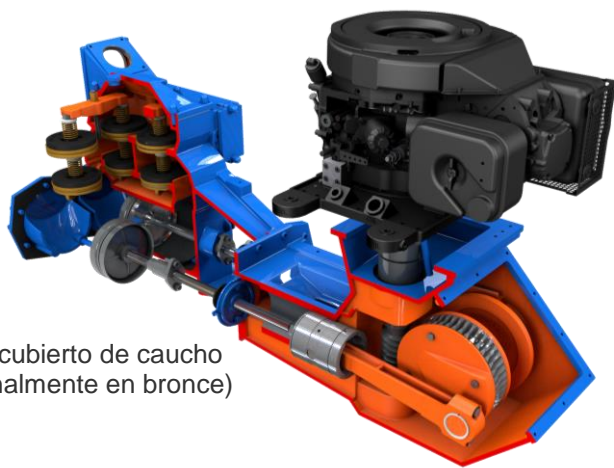




## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR

### Doble acción de BBA, bomba de doble pistón

Modelo de bomba .....	PT150 D185
Capacidad máxima .....	90 m3/hora (396 US GPM)
Presión máxima .....	20 mca (66 ft.)
Altura de succión máx. ....	9.6 mca (32 ft.)
Velocidad (estándar de fábrica) .....	64 carreras/minute
Carcasa de la bomba .....	Hierro fundido GG20
Cubierta de la válvula .....	Aluminio
Camisas de los cilindros .....	Acero inoxidable Ø 180 mm
Copas de pistón .....	Piel
Pistones .....	Acero inoxidable 304
Junta del eje .....	Empaquetadura
Gomas de válvula .....	Núcleo de acero inoxidable recubierto de caucho
Asientos de válvula .....	Compuesto (disponible opcionalmente en bronce)
Construcción .....	Direct Drive Design®
Medidas del equipo .....	2 vacuómetros



### Motor diésel

Marca .....	Hatz
Modelo .....	1D90V
Potencia del motor .....	6,1 kW (8,3 Hp)
Revoluciones por minuto .....	1500 RPM
Características .....	DriveOn®
Intervalo para cambio de Aceite .....	1500 horas de funcionamiento
Consumo de combustible .....	233 g/kWh (con máxima carga)
Capacidad del cilindro .....	0,722 l
Número de cilindros .....	1
Método de arranque .....	Arranque eléctrico
Cárter de aceite .....	10 l
Requisitos de emisión .....	Tier 4 final



**DriveOn®**

### Panel de control LC10 BBA

- Panel de control compuesto
- Contador
- Interruptor de arranque
- Piloto de advertencia «presión de aire»
- Piloto de advertencia «alternador»

### Sistema de combustible

- Depósito de combustible de plástico 200 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 100 mm
- Regulación mecánica del combustible

### Sistemas y seguros eléctricos

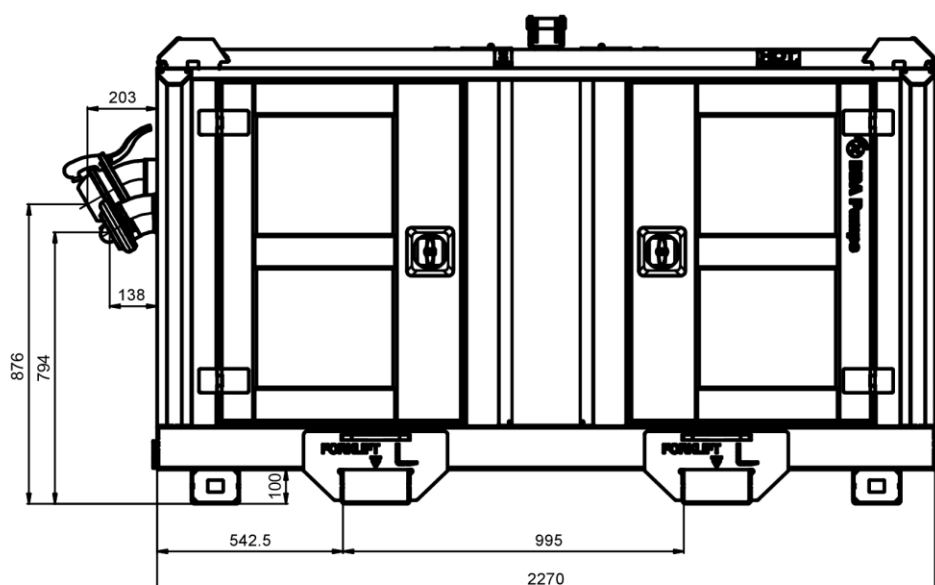
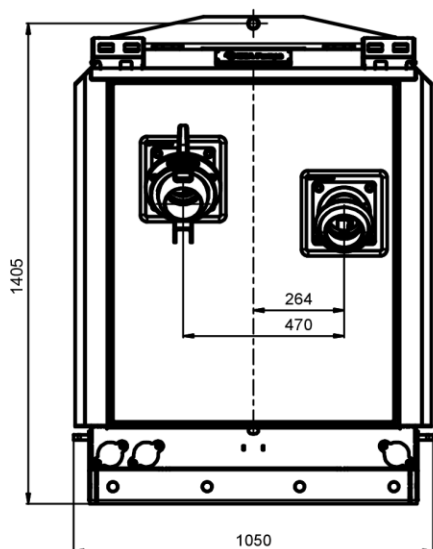
- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite



## CUBIERTA L10-23

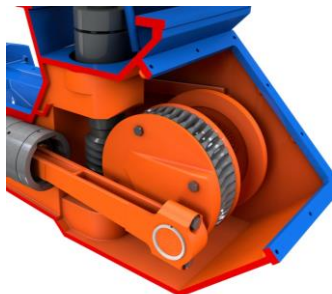
### Cubierta de amortiguación del ruido BBA

Modelo .....	L10-23
Medidas La x An x Al .....	2300 x 1050 x 1425 mm
Medidas La x An x Al .....	90 x 41.3 x 56 inch
Bastidor base .....	Recubierto de zinc al fuego
Panel de techo .....	Compuesto ABS/ASA
Portezuelas .....	4 portezuelas de fácil acceso con cierre
Paneles de rejilla y portezuelas .....	Compuesto ABS/ASA
Depósito de carburante .....	PE neto 200 l (54 galones EEUU)
Autonomía del depósito de carburante ....	140 - 250 horas (dependiendo de la carga)
Tapón del depósito .....	100 mm (4 pulgadas)
Punto de elevación .....	Cuenta con un punto único de elevación
Apilable .....	La cubierta es apilable
Conexiones .....	Consulte "artículos auxiliares"
Sistema de escape + DOC .....	Totalmente integrado en la cubierta
Caja de documentación .....	Manual de usuario BBA y libro de garantía



Las medidas reales (en mm) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.





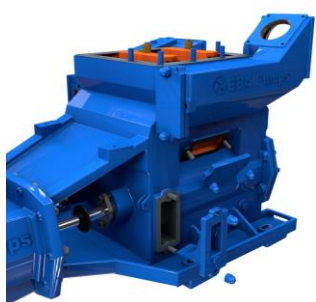
**Diseño de transmisión directa®**

Gracias a los engranajes de transmisión precisos y a un sistema automático de lubricación, se consigue un excelente rendimiento con unas emisiones de ruido mínimas.



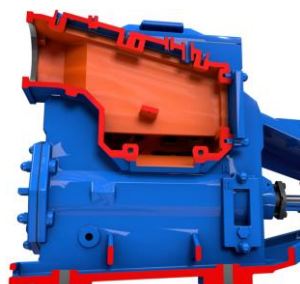
**Hatz DriveOn®**

- Gran depósito de aceite
- Intervalo de servicio 1500 h
- Ahorro de un 25% en aceite
- Diseño ergonómico



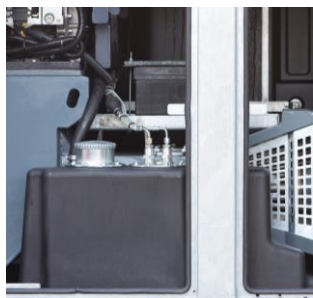
**Puntos de fácil acceso**

Se puede acceder a los cilindros, válvulas, empaquetaduras y otras zonas críticas para facilitar la limpieza y el mantenimiento.



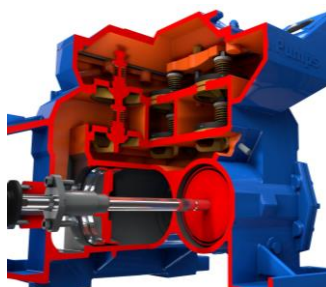
**Despiedradora integrada**

Para proteger las piezas internas de la bomba contra cualquier sólido en suspensión. El despiedradora cuenta con 3 cubiertas de inspección y vacuómetros para permitir el seguimiento del rendimiento de la bomba.



**Depósito de carburante**

Depósito de carburante totalmente delimitado, anticorrosivo, con capacidad de 200 litros, de polietileno de alta densidad. Se encuentra en la base de la cubierta.



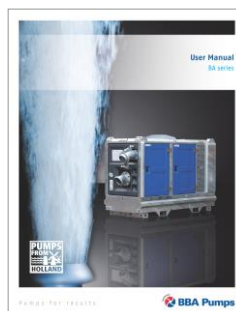
**Excelente Sistema hidráulico de bomba**

Un asiento de válvula de succión patentado y un mejor sistema hidráulico garantizan la excelente eficacia de la bomba y una acumulación incomparable del vacío.



**Garantía BBA de 4 años**

Garantía BBA en años u horas de funcionamiento, lo primero que ocurra. Para más información, consulte el manual de garantía de BBA.




**Manual del usuario BA**

Amplio manual del usuario con información importante sobre la bomba, la instalación de la bomba y las normas de seguridad. Disponible en varios idiomas.




## ARTÍCULOS OPCIONALES


### Conexiones de salida y absorción

Núm. de art.		Ø inch	Ø mm	Conexión	
3111411	30° hembra (copa)	4	100	Sistema B	
3111412	30° macho (bola/palanca)	4	100	Sistema B	
5080876	30° hembra (copa)	6	150	Sistema B	
5080881	30° macho (bola/palanca)	6	150	Sistema B	

### Medidor de depósito

9306000070	<b>Medidor mecánico de depósito</b> El tapón de llenado estándar de 100 mm se sustituirá por un tapón de 60 mm, y se montará en el medidor del depósito.	
------------	---	---

### Respeto al medio ambiente

9306000110	<b>Filtro de hollín y catalizador</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Totalmente integrado en el sistema de escape</li> <li>- Reducción de partículas de hollín &gt; 95%</li> <li>- Reducción de hidrocarburos &gt; 50%, máximo 65%</li> <li>- Reducción de monóxido de carbono &gt; 70%, máximo 90%</li> <li>- Certificado VERT®</li> </ul>	
------------	---	---