



Spécifications pompe:

Type.....	PT150 D185
Conception	Direct Drive Design®
Débit max	90 m ³ /h (396 US GPM)
Hauteur max	20 m (66 ft.)
Aspiration max.....	9.6 m (32 ft.)
Moteur diesel	Hatz 1D90V DriveOn®
Émissions	Tier 4 final
Consommation carburant .	Max. 1.4 L/h (0.4 Gallon/hour)
Capotage	L10-23
Raccords	4" ou 6"
Niveau sonore	Environ 48 dB @ 10 m. (33 ft)
Poids (net)	1635 kg (3597 lbs.)

CARACTÉRISTIQUES

Pompe rabattement de nappe PT

La pompe à piston PT est conçue pour l'assèchement vertical et horizontal. Ces pompes volumétriques sont auto-amorçantes et conviennent particulièrement au pompage d'un mélange eau/air, sans aucune restriction et sans pompe à vide. Ces pompes peuvent en outre tourner à sec sans endommager ni user les pièces.

Performances de premier ordre

Les pompes à piston PT offrent le coût total d'acquisition le plus faible («lowest cost of ownership»). Une solution fiable et durable offerte aux entreprises d'assèchement actives dans le monde entier. Ce concept de pompe fait concrètement partie des techniques les plus utilisées en matière de drainage vertical et horizontal. En effet, les performances inégalables de la pompe garantissent toujours des charges d'exploitation minimales et contribuent à la meilleure rentabilité des capitaux investis (Return on Investment (ROI)).

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

Principales caractéristiques de la pompe PT:

- peut indéfiniment tourner à sec
- excellentes performances d'aspiration pour toutes les capacités
- pompe à haut rendement
- frais d'entretien très faibles
- technique de pompage 100% mécanique
- longue durée de vie
- le meilleur retour sur investissement



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe à piston duplex à double effet

Type.....	PT150 D185
Débit max.....	90 m ³ /h (396 US GPM)
Hauteur max.....	20 m (66 ft.)
Aspiration max.....	9.6 m (32 ft.)
Vitesse (standard usine).....	64 coupes/min
Corps.....	Fonte GG20
Couvercle soupape refoulement.....	Aluminium
Cylindres.....	Acier inoxydable Ø 180 mm
Manchettes.....	Cuir
Tiges de piston.....	Acier inoxydable 304
Garniture.....	Garniture tresse
Soupapes.....	Acier inoxydable avec caoutchouc
Sièges de soupape (Valve seats).....	Composite (option: bronze)
Entraînement.....	Direct Drive Design®
Mesure.....	2 vacuomètres



Moteur diesel

Marque moteur.....	Hatz
Type moteur.....	1D90V
Puissance au volant.....	5.8 kW (7.9 cv)
Vitesse moteur.....	1550 TPM
Feature.....	DriveOn®
Intervalle changement d'huile.....	1500 heures
Consommation carburant.....	233 g/kWh
Cylindrée.....	0.722 l (44 cubic inch)
Cylindres.....	1
Refroidissement.....	Refroidissement à air
Démarrage / arrêt.....	Électrique
Carter d'huile.....	10 l (610 cubic inch)
Émissions.....	Tier 4 final



DriveOn®

BBA Tableau de bord LC10

- Coffret composite
- Compteur horaire
- Démarrage/arrêt par clé
- Témoin "pression d'huile"
- Témoin "alternateur"

Alimentation carburant

- Réservoir diesel 200 L. (54 Gallon) net en PE
- Bouchon réservoir diesel Ø 100 mm (4 inch)
- Système d'injection mécanique
- Équipé avec séparateur eau et pré-filtre carburant

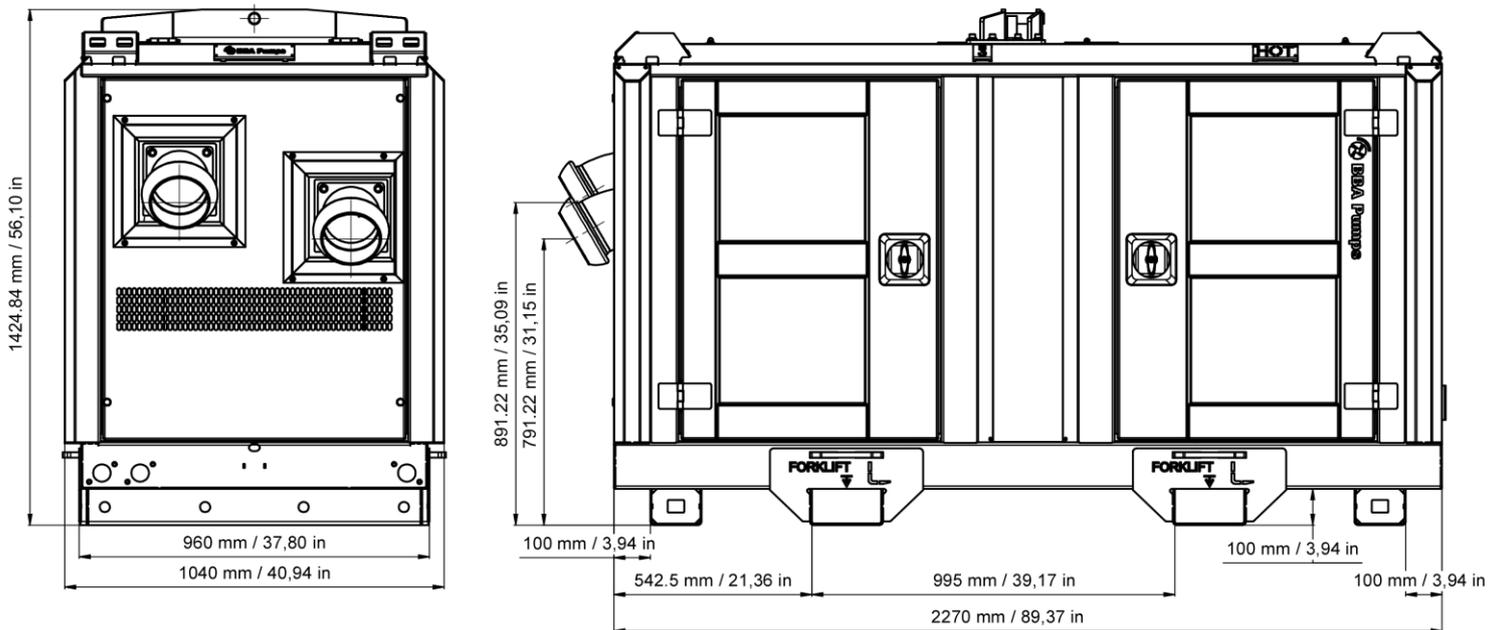
Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Sécurité pression d'huile

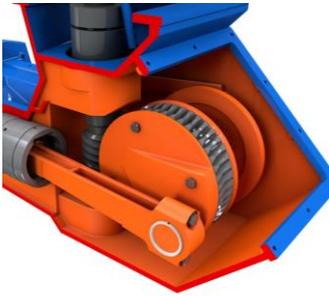
CAPOTAGE L10-23

BBA capotage insonorisé

Type.....	L10-23
Dimensions L x L x H.....	2300 x 1050 x 1425 mm
Dimensions L x L x H.....	89.4 x 41 x 56.1 inch
Châssis.....	galvanisé à chaud
Panneau de toit.....	Composite
Portes.....	4 portes d' accès facile
Panneaux et portes.....	Composite ABS/ASA
Réservoir diesel.....	200 Litres (54 US Gallon) composite
Autonomie réservoir diesel.....	140 - 250 heures (defini par charge du moteur)
Bouchon réservoir.....	100 mm (4 inch)
Elingage.....	Equippé avec crochet de levage
Gerbage.....	Châssis-cage est empilable
Raccords.....	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d' échappement + DOC.....	Entièrement intégré au capotage
Bac de documentation.....	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie



Les dimensions réelles (en mm/inch) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.



Direct Drive Design®
Engrenages d'entraînement usinés avec précision et un système de lubrification automatique assurent une excellente efficacité et les émissions sonores minimales.

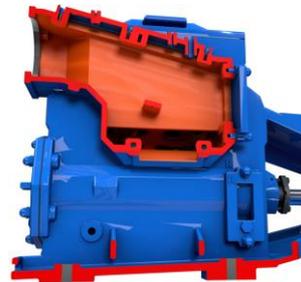


Hatz DriveOn®

- Grand carter d'huile
- Intervalle 1500 heures
- 25% économisation au huile de moteur
- Design ergonomique



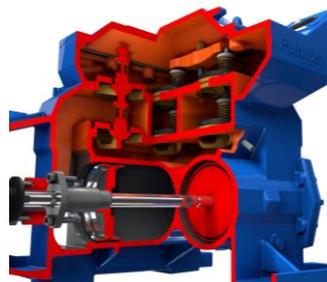
Accès facile
Permet d'accéder aux cylindres, les soupapes, garniture tresse et d'autres domaines critiques pour le nettoyage et l'entretien facile.



Collecteur de pierres intégré
Pour protéger les composants internes de la pompe à tous solides, le collecteur de pierre dispose de 3 trappes de visite et est livré avec 2 jauges à vide pour surveiller les performances de la pompe.



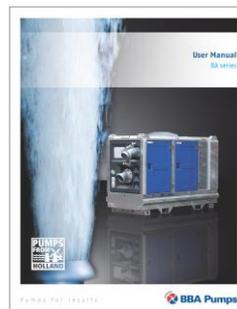
Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 200 litres et situé à la base du capotage.



Hydraulique excellent
Un siège de soupape d'aspiration breveté et un système hydraulique amélioré garantissent la meilleure efficacité de la pompe et un vide incomparable.



Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.



Instructions manuels série PT
Instructions manuels extensive avec des informations importantes concernant la pompe, l'installation de la pompe et instructions de sécurité. Disponible en plusieurs langues.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement et raccords aspiration

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
3111411	30° female (cup)	4	100	System B	
3111412	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	

Jauge de carburant

9306000070	<p>Jauge de carburant mécanique à réservoir Le couvercle 100 mm sera changé par un petit couvercle 60 mm et le jauge.</p>	
------------	--	---

Protection de l'environnement

	<p>Filtre à particules diesel et catalyseur d'oxydation diesel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intégré au module d'échappement - Réduction des particules de matière, PM > 95% - Réduction des gaz hydrocarbures, HC > 50% maximum 65% - Réduction du monoxyde de carbone, CO > 70% maximum 90% - Homologué VERT® 	
--	---	---